

Schunk Industrie- und Bahntechnik GmbH
Schunk Kohlenstofftechnik GmbH

fuelcellstacks@schunk-group.com
www.schunk-group.com

| Elektrische Eigenschaften | | |
|---|---|-------|
| Nennstrom *** | 12,5 | A |
| Nennleistung *** | 300 | W |
| Nennspannung *** | 24 | V |
| Medien | | |
| max. Anteil CO (Anodenseite) * | 100 | ppm |
| sonstige erlaubte Anteile im Anodengas * | N ₂ , CO ₂ , Methan | |
| Air Bleed (Anodenseite) * | 0,0-2,0 | % |
| H ₂ -Anteil im Anodengas | 40 - 100 | % |
| Wasserstoffausnutzung | 60 - 85 | % |
| Reformatverbrauch ** | 0 - 9 | l/min |
| max. Druckabfall Anode **** | 20 | mbar |
| max. Druckabfall Kathode **** | 30 | mbar |
| erzeugtes Prozesswasser bei Vollast **** | 180 | g/h |
| Mechanische Eigenschaften | | |
| Masse (Grundmodul FC-40) | 990 | g |
| Masse (konfektioniert zu FC-40/HLC) | 2500 | g |
| Abmessungen (Grundmodul FC-40; LxBxH) | 188 x 82 x 41 | mm |
| Abmessungen (konfektioniert zu FC-40/HLC; LxBxH) | ca. 190 x 130 x 70 | mm |
| Schnittstellen | | |
| elektrischer Anschluss | M5-Muttergewinde | |
| max. Anzugsmoment | 2 | Nm |

* angegeben sind typische Werte. Je nach verwendeter Membran können diese Werte abweichen.

** abhängig vom Wasserstoffanteil im Reformat und von der Wasserstoffausnutzung.

*** abhängig von der Wasserstoffausnutzung und vom Airbleed.

**** kann um ± 15 % abweichen

Alle Angaben sind typische Durchschnittswerte und beruhen auf Messungen unter Idealbedingungen. Die angegebenen Werte sind Richtwerte ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.